REINZOPLAST

Fiche technique 832
Edition: 05/2012, Annule et remplace les éditions précédentes.
Vous trouverez la dernière version sur le site www.reinz.com

Matériau

Produit d'étanchéité à base de polyuréthane sans solvant, à plasticité permanente et non thermodurcissable, avec très bonne viscoélasticité pour liaisons étanches.

Propriétés

REINZOPLAST convient pour des liaisons étanches avec statique particulièrement sollicitée, plus particulièrement en cas de vibrations, et peut être utilisé à des plages de température de – 50 °C à + 250 °C, brièvement jusqu'à 300 °C en fonction des médiums. Des pressions hydrostatiques dépassant 100 bar peuvent être supportées en cas de composants rigides et résistants à la torsion des surfaces d'étanchéité de qualité supérieure associés à une faible épaisseur de la couche de revêtement (espace jointif) et d'une grande largeur d'étanchéité. Les pressions superficielles nécessaires sont généralement faibles par rapport à la pression interne, plus faibles que pour la plupart des autres produits d'étanchéité et/ ou types de joints.

Il offre une très bonne résistance aux médiums comme l'essence et les carburants diesel, biodiesel, huiles, graisses, lubrifiants, additifs, antigel, eau et gaz.

Dans les conditions précitées, la relation pression superficielle plus ou moins égale à la pression interne vaut pour un large domaine de fonctionnement en cas de médium liquide, contrairement à de nombreux autres types de joints où la pression superficielle doit être plus importante que la pression interne.

Les composants peuvent être directement assemblés après l'application de **REINZOPLAST**. Le temps de montage étant pratiquement illimité d'autre part, il convient aussi pour des applications où l'assemblage prend beaucoup de temps.

Application

Contrairement à REINZOSIL et REINZOSIL- t (transparent), le produit d'étanchéité universel, qui se comporte dans l'espace jointif comme un liquide obturant ne pouvant être éliminé que par des différences de pression relativement élevées, sert principalement à la micro- étanchéité de surfaces d'étanchéité rugueuses et moins au remplissage d'espaces jointifs importants et de rugosités et/ ou de déformations.

Une étanchéité fiable est atteinte même en cas de vibrations importantes d'origine thermique et/ ou mécanique des composants.
L'utilisation de **REINZOPLAST** est aussi conseillée lorsqu'il s'agit du centrage exact des composants ou lorsque des tolérances étroites et très étroites du type « espace jointif zéro » doivent être respectées, par ex. en cas de paliers, turbines, pompes, compresseurs, moteurs, soupapes, etc.
Nous conseillons également l'utilisation de **REINZOPLAST** lorsqu'il s'agit de joints plats souples, joints plats métalliques/ souples et joints plats métalliques utilisés avec des surfaces rugueuses, des valeurs de pression superficielle de montage insuffisantes et/ ou de rapports défavorables de répartition de la pression. Ceci améliore nettement l'effet d'étanchéité des surfaces.

Dans ce cas, le produit d'étanchéité doit être appliqué en fine couche sur les surfaces d'étanchéité des composants.

Grâce à sa force adhésive élevée, **REINZOPLAST** peut être appliqué sans couler, même par- dessus la tête et sur des surfaces verticales.
REINZOPLAST est anticorrosif même lorsqu'il s'agit d'une liaison étanche métallique présentant un potentiel élevé de tensions électrochimiques en raison des matériaux très différents.

Puisque le produit d'étanchéité ne durcit pas et/ ou n'a pas de force de

Copyright VICTOR REINZ 2012

cohésion, les composants assemblés peuvent être facilement être démontés (séparés) sans devoir exercer trop de force, même après une longue durée d'utilisation et une exposition à des températures élevées. Les surfaces d'étanchéité peuvent aussi être facilement nettoyées par ex. avec le décapant de produit d'étanchéité RE- MOVE (enlever d'abord les couches plus épaisses avec une spatule), ce qui n'est pas possible avec les produits d'étanchéité autodurcissants.

Autres utilisations typiques:
Appareils électriques, moteurs électriques, compresseurs, boite et couvercle de carter de boite de vitesse, arbre à manivelle, chapeau de palier, cylindre pneumatique, composants hydrauliques, pompes à vide, soufflerie, ventilateurs, chemise de cylindre, coupleurs, système d'injection essence et diesel, passe- câble, transformateurs, installations radar, vissage de filet, composants optiques et opto- électriques, etc.

Mode d'emploi

Éliminer les restes éventuels de produit d'étanchéité ou autres résidus, par ex. graisses, huiles, etc. avec le décapant de produit d'étanchéité et sécher la surface d'étanchéité avec un tissu propre non pelucheux. Température de traitement recommandée: température ambiante.

Une seule couche suffit généralement pour les surfaces d'étanchéité bien travaillées. En cas de surfaces d'étanchéité relativement rugueuses et irrégulières, appliquer le produit d'étanchéité des deux côtés, par ex. avec un pinceau rigide ou une spatule.

D'une manière générale, il faut tenir compte du fait que la résistance de pression intérieure, la sécurité d'expulsion et la résistance à la pression se dégradent lorsque l'épaisseur de la couche augmente. De plus, la partie excédentaire sera pressée hors de l'espace jointif en cas d'application épaisse et/ ou de pression superficielle plus élevée.

Assembler (monter) les composants et serrer graduellement les vis en position croisée et avec la force (couple de serrage) prescrite.
Après 10 à 15 minutes, éventuellement avant l'utilisation, il faut absolument serrer encore une fois les vis, surtout en cas de couche épaisse.

Les données techniques précitées concernent le matériel dans son état à la livraison et sans traitement complémentaire. Elles ne permettent toutefois pas d'en déduire le comportement définitif du produit au sein d'une liaison étanche dans tous les cas d'application, étant donné la variété des conditions de montage et de fonctionnement possibles. C'est pourquoi nous ne pouvons pas endosser de responsabilité pour les données techniques. Elles ne correspondent pas à des propriétés garanties. En cas de doute, veuillez nous contacter en indiquant exactement les conditions de fonctionnement.

Durée de conservation

Dans un local sec et à une température de + 5 °C à 25 °C environ, la durée de conservation des récipients non ouverts est de 3 ans environ.

Forme de livraison

Forme de livraison	No. REINZ	Unité d'emballage
Tube à 80 ml	70-24571-20	25 tubes dans un carton blanc
Cartouche de 300 ml	70-24575-20	Carton de 12 cartouches

Copyright VICTOR REINZ 2012